

FILTRO DEPULVORADOR DE MANGAS FILTRANTES MODELO GIM-HT

DESCRIPCIÓN

El filtro de mangas GI-M está predispuesto para la limpieza automática por aire comprimido permitiendo así de filtrar y separar los polvos en medianos, finos e impalpables. El sistema de limpieza automático consistente en mantener estable las pérdidas de carga y por tanto la aspiración constante.

Elementos de funcionamiento

El aire polvoriento se introduce por la parte superior de la cámara de reposo por medio de la boca conectada al panel. El polvo de mayor granulometría contenidos en el aire sufre un primer filtrado y se precipitan en el depósito de recogida debido a la considerable disminución de velocidad. Sobrepasando la cámara de reposo el polvo pasa por las mangas filtrantes atravesando así desde el exterior hasta el interior donde deposita las impurezas para posteriormente recogerlas en el depósito de recogida para tal efecto. Mientras trabaja, el filtro mantiene su eficiencia gracias a un sistema de limpieza cíclica en contra corriente. Un cierto caudal de aire a alta presión, acumulada en un depósito específico, se inyecta en las mangas, creando así una violenta onda que las sacude en contra corriente las mangas que desprenden y que hacen caer las partículas que ahí están depositadas hacia el exterior de la mangas. Los polvos son recogidos en el contenedor a desenganche rápido.

Particularidades de construcción

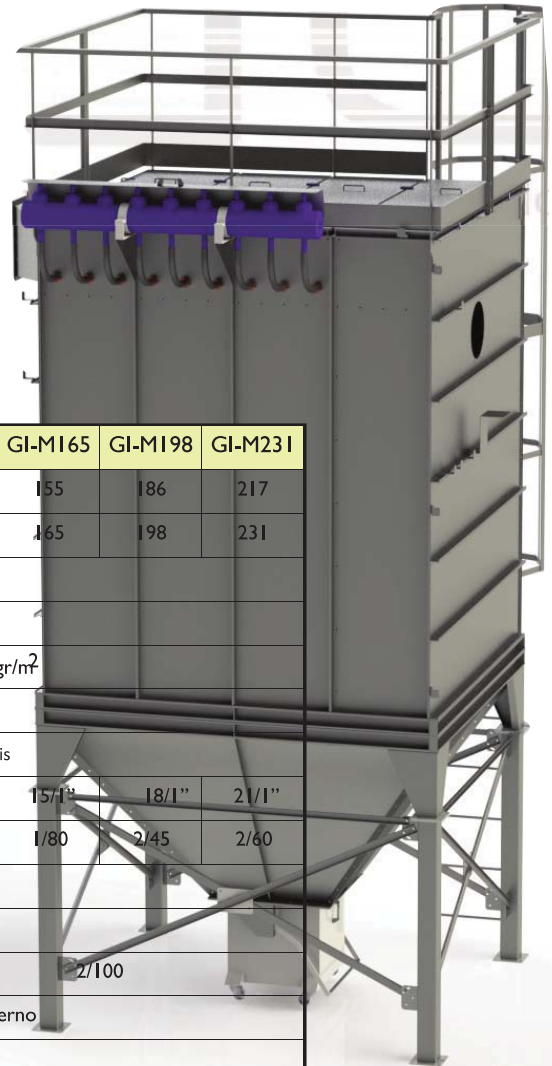
El Depulvrador está realizado en chapa de fuerte espesor, oportunamente trabajada y tratada, con el fin de favorecer la duración en el tiempo. Está equipado con un sistema neumático de limpieza de las mangas, gestionado por un economizador con presostato diferencial. Además se suministra con brazos de aguante, puerta para la inspección, puerta anti deflagración, depósito para la recogida de los polvos.

SECTORES DE APLICACIÓN

Operaciones de manipulación, almacenamiento, transporte, mezcla, pesaje de materiales sólidos secos a granel, lijado, lijado, esmerilado, afilado. Operaciones de la combustión de materiales sólidos y los residuos. Humos de peraciones de oxicorte, corte por plasma, corte por láser.

OPCIONAL

Sistemas de descargas de los polvos en conformidad con las normas Atex. Construcción en acero inoxidable 304/316 o con aceros especiales (Corten). Pintado resistente a ambientes hostiles. Sistema contra incendios. By-pass automático.



FICHA TÉCNICA

Mod. GIM-HT	Unidad de medida	GI-M30	GI-M54	GI-M81	GI-M99	GI-M132	GI-M165	GI-M198	GI-M231	
Superficie filtrante	m ²	28	51.85	77.76	93	124	155	186	217	
Cantidad de mangas filtrantes	n°	30	54	81	99	132	165	198	231	
Temperatura máxima humos	°C	180								
Tipo de polvos para filtrar	/	Humos polvorientos								
Materiales de mangas	/	Aramidico teflonado, 500 gr/m ²								
Dimensiones mangas	mm	Ø 123 x H 2500								
Plataforma tubo venturi	material	acero pintado con electroforensis								
Electroválvulas	n°/Ø	6/1"	6/1"	9/1"	9/1"	12/1"	15/1"	18/1"	21/1"	
Depósito de aire/capacidad	n°/l	1/25	1/35	1/45	1/60	1/70	1/80	2/45	2/60	
Presión depósito	Bar	6								
Consumo aire comprimido por inyector	N l	210 @ 6 bar (200ms)								
Contenedor para polvos/capacidad	n°/l	1/100				2/100				
Aislamiento	material	Lana de roca - aluminio externo								
Perdida de carga max	mmH ₂ O	160								
Estructura y envoltura	material	chapa decapada y pintada								
Espesor	mm	30/10								
Peso	kg	1000	1600	1850	2250	2800	3000	3450	3900	
Anchura	mm	1160	1900	1900	2080	2080	2080	2080	2080	
Largura	mm	1050	1900	2500	2240	2780	3320	3860	4400	
Altura	mm	4470				5020				

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



ANÁLISIS ESTRUCTURAL DE CHIMENEA

DETALLE VENTILADOR

CUADRO CONTROL BY-PASS

DETALLE BY-PASS



DISEÑO TÉCNICO

